

# "LES PETITS CHANTEURS DE MONACO"

*Sous le Haut Patronage de S.A.S. le Prince Albert II*

## "MONACO BOYS CHOIR"

*Under the High Patronage of H.S.H. Prince Albert II*

### United States of America Concert Tour 2023

#### *Programme*

Sally DE FORD (1959 - )	- "Come unto Christ"
Johann-Sebastian BACH (1685 - 1750)	- "Bist du bei mir" BWV 508
Johann-Michael HAYDN (1737 - 1806)	- "Magnificat"
César FRANCK (1822 - 1890)	- "Panis angelicus"
Gabriel FAURÉ (1845 - 1924)	- "Les matelots" Op. 2, n° 2 - "Maria Mater gratiæ" Op. 47 n° 2 - "Le Ruisseau" Op. 22
Charles GOUNOD (1818 - 1893)	- "O Salutaris Hostia"
Engelbert HUMPERDINCK (1854 - 1921)	- "Wiegenlied"
Sergueï RACHMANINOV (1873 - 1943)	- "Nyevolya" Op. 15, n° 5
Benjamin BRITTEN (1913 - 1976)	- "Missa brevis in D", Op. 63 <i>Kyrie - Gloria - Sanctus - Benedictus - Agnus Dei</i>
Spirituel américain ( <i>arr. Kirby SHAW</i> )	- "Joshua fit the battle of Jericho"
Chansons françaises	- "Sous le ciel de Paris" - "L'hymne à l'amour" - "La mer" - "Les Champs-Élysées"
Chant traditionnel de Monaco	- "Le Campanile de Saint-Nicolas"
Richard RODGERS (1902 - 1979)	- "My favorite things" - "Do-Re-Mi"

**Direction et piano : Pierre DEBAT**  
**Maître de Chapelle du Palais Princier et de la Cathédrale de Monaco**  
**Directeur des Petits Chanteurs de Monaco**

*www.lespetitschanteurs.mc*